



**Färgbelagd plåt  
i Plannja Hard Coat 50**

BYGGVARUDEKLARATION

2011 | AUGUSTI

# Byggvarudeklaration för färgbelagd plåt i Plannja Hard Coat 50

Plannja AB utvecklar, tillverkar och marknadsför byggprodukter av stål och aluminium för tak, takavvattning, väggar och bjälklag. Plannja tillverkar även sandwichelement av plåt och isolering samt utvecklar, konstruerar och levererar paketslösningar som också innehåller externa kompletteringsmaterial.

## 1. Grunddata

### 1.1 Produkt

Färgbelagd vägg- och takplåt i Plannja Hard Coat 50.

### 1.2 Byggvarudeklarationen utfärdad

Augusti 2011

## 2. Leverantörsuppgifter

Företagets namn: Plannja AB

Adress: 571 81 Järforsen

Telefonnummer: 010-516 1000

Organisationsnr: 556121-1417

Hemsida: [www.plannja.se](http://www.plannja.se)

Miljöarbete: Miljöcertifierade enligt ISO 14001, ansluten till REPA-registret

Kvalitetsarbete: Kvalitetscertifierad enligt ISO 9001

## 3. Varuinformation

Vägg- och takplåt i färgbelagd tunnplåt med ett polyesterbaserat färgskikt enligt SS-EN 10169.

### 3.1 Produktionsort/land

Plåten levereras till Plannja AB Järforsen där den formas till olika produkter genom pressning och profilering.

### 3.2 Klassificering

Varan är ej klassificerad som farlig enligt Kemikalieinspektionens regelverk.

## 4. Innehåll

### Innehållsdeklaration

Följande innehåll är hämtat från vår leverantör av färgbelagd stålplåt. Färgbelagd tunnplåt enligt SS-EN 10169. Plåten består av en stålkärna med ett metallskikt av zink på båda sidor. Utanpå detta metallskikt finns på framsidan en grundfärg och en täckfärg samt på baksidan av plåten en baksidesfärg. Plåten är även belagd med kromfri förbehandlingsvätska för korrosionsskydd och vidhäftning. Färgskiktets innehåll redovisas i nedanstående tabell.

<b>Innehåll i det härdade färgskiktet:</b>						
Uppgifterna specificeras för vit resp svart kulör då de består av störst resp minst andel pigment.						
Typ	Ämne	Vit g/m <sup>2</sup>	Svart g/m <sup>2</sup>	CAS-nr	Riskminskningsämne*	Utfasningsämne*
Bindemedel	Polyesterharts	38-40	42-45			
	Melaminharts	5-9	7-11			
	Högmolekylärt epoxiharts	8-11	8-11			
Pigment/fyllnads medel	Polyakrylat	1-2	1-2			
	Titandioxid	23-28	7-10	13463-67-7		
	Sot		1-2	1333-86-4		
	Silika	2-3	2-3	7631-86-9		
	Aluminiumsilikat	0-1	0-1	1327-36-2		
	Strontiumkromat	2-4	2-4	7789-06-2		
	Krita	2-4	2-4	471-34-1	Ja (R50/53)	Ja(R45)
Tillsatser	Vätmedel	0-1	0-1			
	Syrakatalysator	0-1	0-1			

\*Enligt Kemikalieinspektionens Prioriteringsguide – PRIO

Vi reserverar oss för ändringar som beror på löpande process- och produktutveckling.

Aktuell information om produkter lämnas på förfrågan.



## 5. Produktionsskedet

### 5.1 Energianvändning

Vid tillverkning är energiförbrukningen 191 kWh/ton. Energin som används kommer till största delen från Vind- och vattenkraftverk.

### 5.2 Råvaror

Cirka 20 % av stålet består av återvunnet skrot. Stålkärna enligt EN 10346:2009. Tjocklek 0,55-1,5 mm motsvarar en vikt på 3920-11700 g/m<sup>2</sup>.

Metallskiktet närmast stålkärnan innehåller 99,6% zink och 0,4% aluminium. Mängden zink beror på skiktjockleken och anges i vikt/m<sup>2</sup>.

Zinkvikt.....275g/m<sup>2</sup> alt 350 g/m<sup>2</sup>  
(totalt båda sidor)

### Plåten är belagd med:

Grundfärg: ..... 23 µm

Täckfärg: ..... 27 µm

Baksidesfärg: .. 10 µm

### 5.3 Utsläpp till vatten, luft och mark

Inga utsläpp från vår produktion sker till vatten, luft eller mark.

### 5.4 Återvinning av material

Det materialspill som uppstår i produktionen går till stålåtervinning.

### 5.5 Interna transporter

Transporter inom företaget sker med eltruck och dieseltruck.

## 6. Distribution av färdig vara

### 6.1 Transportsätt

Uttransport från Plannja AB Järnforsen sker med lastbil. Plannja AB eftersträvar en hög fyllnadsgrad per ekipage. Målet är också att samlasta materialet från Plannja AB till ett och samma område så långt som möjligt.

### 6.2 Emballage

Följande emballagematerial förekommer i produktionen. Mängden emballagematerial som används varierar.

Material	Återvinningsbart
Trä	Ja
Wellpapp	Ja
Metall	Ja
Polyetenplast	Ja

Plannja AB är anslutet till REPA, kundnummer 55 60 77-5701.

## 7. Byggskedet

Miljöpåverkan bedöms som obetydlig. Luft- eller eldrivna handverktyg används vid montering. Fastsättning sker med fästdon (skruv). Måttanpassning av vägg- eller takplåt sker huvudsakligen vid tillverkningen och ger därmed ett minimalt materialspill. Farligt avfall uppstår ej.

Det skall uppmärksammas att vid följande bearbetningar av plåten, vilka dock är ytterst ovanliga, skall försiktighet vidtas. Vid slipning av plåten skall inandning av slipdamm undvikas.

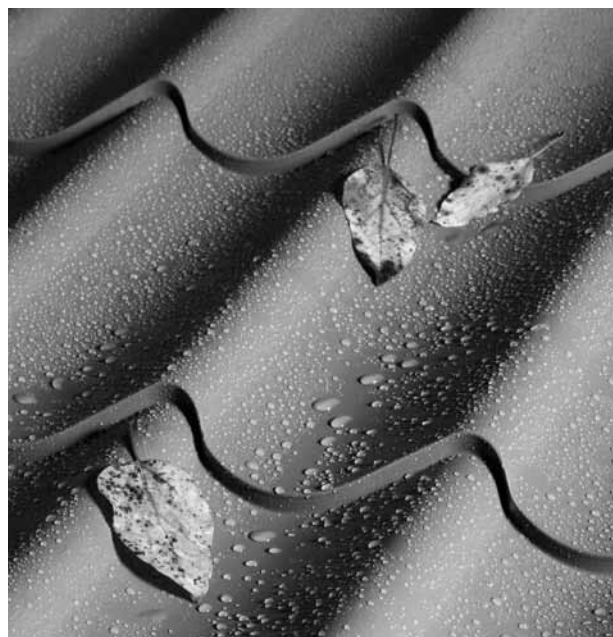
Om plåten upphettas genom svetsning eller brand avgår bland annat zinkoxid och rök från färgskiktet varför det är viktigt att undvika inandning av röken.

## 8. Bruksskedet

Ingen känd miljöpåverkan. Genom regelbunden kontroll och underhåll minst en gång per år får den färgbelagda plåten goda förutsättningar för en lång livslängd. Det finns exempel på byggnader med bandlackerad stålplåt som är mer än 40 år och fortfarande uppfyller dagens normkrav. Besiktning av plåtytan bör ske minst en gång per år. I de flesta fall inskränker sig underhållet till att plåten behöver tvättas med en mild vattenlösning några gånger under sin livslängd. Om plåten behöver målas om, vilket normalt inte behövs förrän efter cirka 20 år, används rekommenderade målningsssystem. Som förbehandling räcker det med att tvätta med en mild 5 % alkalisk vattenlösning.

## 9. Rivning

Färgbelagd plåt kan om den är monterad med fästelement i flera fall demonteras och återanvändas.



## 10. Avfallshantering

### 10.1 Återanvändning

Oskadat material kan återanvändas.

### 10.2 Materialåtervinning

Allt materialspill från byggnation, reparation och rivning ska sorteras och återföras till stålindustrin genom den väletablerade skrothandeln. På så vis upprätthålls kretsloppet för stål. Vid omsmältning renas de utsläpp som kommer från metall- och färgbeläggningen. Ur det uppsamlade stoftet återvinns till exempel zink.

### 10.3 Energiutvinning

Energi utvinns ur färgbeläggningarna vid omsmältningsprocessen och återvinns därmed. Energiutvinningen ger inte upphov till farligt avfall.

### 10.4 Deponering

Ingen känd miljöpåverkan.

### 10.5 Avfallskod

Tillämpbar EWC-kod enligt  
Avfallsförordningen (2001:1063)

BYGG- OCH RIVNINGSAVFALL  
17 04 05 Järn och stål

### 10.6 Farligt avfall

Produkten är inte klassad som farligt avfall.

## 11. Innemiljö

### 11.1 Innehåll av hälsofarliga ämnen

Plåten är vid normal hantering ofarlig att komma i kontakt med. Färgbeläggningen innehåller inga ämnen som vid normal hantering framkallar allergi.

### 11.2 Egenemissioner och lukt

Det härdade färgskiktet avger inga emissioner.

### 11.3 Ljudnivå och elektriska/magnetiska fält

Produkten ger ej upphov till buller eller elektriska/magnetiska fält.





Ett telefonnummer till Plannja: 010-516 10 00

Järnforsen, Plannja AB, Box 143, 570 81 Järnforsen. Tel 010-516 10 00. Fax 0495-501 38.

Plannja Steinwalls, Fröderydsvägen 17, 570 12 Landsbro. Tel 010-516 14 30. Fax 010-516 14 10.

[www.plannja.se](http://www.plannja.se)

Uppgifterna i denna trycksak hänför sig till tiden för publicering och avser att ge en allmän vägledning vid användandet av produkten.

Reservation görs för ändringar till följd av löpande produktutveckling samt produktändringar under året.

Angivna uppgifter och data får inte uppfattas som garantier utan särskild skriftlig bekräftelse.

Copyright © 2015 Plannja AB. Med ensamrätt. Plannja, och Plannjas produktnamn är varumärken eller registrerade varumärken som tillhör Plannja AB, en del av Ruukki Construction.