

## Montageinstruktion

För ventilationssystem HITAC. Typgodkännande Nr: 1666/78

Kanalsystem HITAC typ C eller D monterat enligt denna instruktion under ledning av för ventilationsarbete erfaren montagearbetsledare är godkänt i täthetsklass C eller D. För att godkännandet ska gälla krävs att alla ingående komponenter ska omfattas av gällande kontrollavtal samt vara märkta med nedanstående etikett eller motsvarande. Observera att täthetsklass D gäller för kanaler upp till dimension Ø800.

Detaljer utan godkännandemärkning får endast förekomma i ringa omfattning och ska monteras under särskild kontroll av arbetsledare. Undantag från krav på kontrollmärke medges normalt för anslutningsdetaljer för till- och frånluftsdon, slutapparater samt detaljer för anpassning till byggnadskropp. Observera att sådana detaljer normalt inte ska ingå vid eventuell provtryckning av kanalsystemet.



1. Kontrollera att inga skador finns på materialen som kan påverka det färdiga kanalsystemets täthet. Skadade detaljer får inte användas. Kontrollera i första hand tättningsring och rundhet på detalj.
2. Kapa rören vinkelrätt. Använd gärna fast kap för att garantera vinkelräthet. Tag noga bort eventuella grader från kapningen.
3. Montera om möjligt samman lämpliga sektioner på golv. Rör och detalj monteras lättast med en lätt vridning av detaljen vid hopförandet. Detaljer skjuts in till stoppkant. Kontrollera vid hopförandet att tättningslistens läppar står rakt ut. Om montage på golv inte är lämpligt jobbar man på samma sätt men direkt på montagestället.
4. Skarvarna låses därefter med godkänt fästelement enligt nedanstående tabell för att uppnå tillräcklig täthet. För att uppnå tillräcklig hållfasthet krävs ofta fler fästelement än nedan angivet. Använd plåtskruv eller trycktät blindnit. Observera att lokala myndigheter kan föreskriva vilken typ av fästelement som ska användas.

Dimension Ø	Min antal fästelement per skarv
63 - 160	3
200 - 315	4
400 - 500	5
630	6
800 - 1000	8
1250	10

Låsningarna placeras med jämn delning runt kanalen, var speciellt noga med att spalten mellan rör och detalj blir så jämn och liten som möjligt. T.ex. genom att skruva eller nita i ordningen Kl. 12-6-3-9. Var extra noga med att fästelementet inte appliceras så nära tättningsring att denna riskerar att skadas.

5. Montera upphängningsanordningar enligt anvisningar för dessa. Största tillåtna pendelavstånd för oisolerad kanal är 3,0 m. För isolerad kanal 2,0 m. Avståndet från pendel till skarv får maximalt uppgå till 0,5 m.

6. Detaljer som inte omfattas av typgodkännande tätas vid montaget så att de med säkerhet uppfyller aktuellt täthetskrav. Täta alla eventuella hål som kan finnas i kanalsystemet. Till exempel hål från borttagna skruvar eller blindnitar.

Näliden 2002-11-28

## Montageinstruktion för påstick

Tillägg till montageinstruktion för kanalsystem HITAC med typgodkännande 1666/78.

Som grundregel gäller att påstick ska monteras från kanalens insida. Detta för att vara säker på att hålet i kanalen inte blir för litet så att det orsakar onödig ljudalstring och tryckmotstånd. Det är även svårare att täta effektivt då rörets utsida är ojämn pga. att falsen sticker upp. För de fall där det inte är möjligt att montera påsticket från insidan kan man montera påsticket på utsidan men med extra uppmärksamhet på ovan nämnda problem. Alternativt används grenrör.

- Placera påsticket på kanalen i önskat läge och markera med märkpenna eller på annat lämpligt sätt.
- Klipp upp hålet ca 10 – 12 mm innanför markeringen. Knacka hålkanten jämn med hammare och mothåll om det bildats veck under klippningen.
- Avlägsna allt plåtskrot som hamnat i kanalen.
- Lägg en heltäckande sträng av tätningsmassa på påstickets utsida vid kanten. (På insidan vid utvändigt montage) Lägg strängen så tjock att den tar upp eventuella ojämnheter.
- Trä in påsticket i kanalen och dra upp stosen genom hålet så att påstickets sadel ligger bra mot kanalen.
- Centrera påsticket i hålet. Fäst därefter påsticket med borrarande skruv med reducerad borrarpet eller trycktät blindnit. Tänk på olycksrisken när du borrar eller skruvar.
- Mindre påstick fästs med minimum 6 fästpunkter. För större påstick 8 – 12 fästpunkter.
- Jämna ut eller avlägsna överflödiga fästmassa
- Kontrollera att påsticket sitter bra och att inga springor finns som kan orsaka läckage eller vassa kanter som kan orsaka skador.

Observera att det inte är tillåtet att använda borrarande skruv inom ett avstånd av ca 1,0 m från don, rens- och inspektionsöppningar i kanal.

Nällden den 1 mars 2004